

**Grilamid L 20H FWA natural**

PA12

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / <b>1100</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / <b>40</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / <b>12</b>	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	- / <b>&gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / <b>&gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>7</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>6</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	<b>70</b> / -	-	ISO 868

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>178</b> / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>45</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>115</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>120</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>140</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB</b> / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8</b> / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>80 - 110</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>150</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / <b>1E11</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / <b>1E12</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / <b>32</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / <b>600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>1.5</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	<b>0.7</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1010</b> / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.8</b> / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>0.85</b> / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>40 - 60</b>	°C	-
Förderzone	<b>220 - 240</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>230 - 260</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>230 - 270</b>	°C	-
Düse	<b>230 - 270</b>	°C	-
Schmelze	<b>240 - 270</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>40 - 80</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>	-	-
Druck	<b>300 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 100</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>5 - 15</b>	m/s	-

## Grilamid L 20H FWA natural

PA12

EMS-GRIVORY

### Merkmale

#### Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

#### Lieferformen

Grieß

#### Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

#### Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

#### Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig

#### Industrie & Konsumgüter

Heizungssysteme, Haushaltswaren, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung

#### Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

#### Trinkwasserkontakt

NSF 61, KTW, WRAS, ACS, DVGW W270